

Załącznik nr 1 Opis Przedmiotu Zamówienia

Dostawa zasuw nożowych:

- zasuw WEY DN200PN10 pod napęd – 3 sztuk
- zasuw WEY DN250PN10 pod napęd – 6 sztuk

Wymagania techniczne dla zasuw nożowych stosowanych w instalacjach transportu popiołu (parametry równoważności).

- zabudowa międzykołnierzowa,
- szczelność zasuw w obu kierunkach,
- zawieradło ze stali kwasoodpornej, dolna część płyty noża sfazowana, powierzchnie boczne noża wyposażone w skrobaki (krawędzie czyszczące uszczelnienie), kształt dolnej krawędzi noża zapobiegający klinowaniu się (do DN 200 prosty, powyżej DN 200 łuk o rozwarcie nie większym niż 60 st.)
- korpus wykonany z żeliwa sferoidalnego z pokryciem antykorozyjnym żaroodpornym (grubość: podkład proszkowy epoksydowo-cynkowy 2x40µm, warstwa zewnętrzna grafitowa, czarna 1x45 µm), wyposażony w zintegrowaną wkładkę przeciwierną wykonaną z wysoce odpornego na ścieranie żeliwa białego martenzytycznego Ni-Hard
- uszczelnienie poprzeczne zasuw – profilowo-wargowe wykonane z teflonu wspartego na sznurach silikonowych. Docisk uszczelnienia realizowany poprzez sprężenie masy plastycznej, znajdującej się wewnątrz uszczelki teflonowej. Konstrukcja uszczelnienia musi umożliwiać:
 - a) doszczelnienie podczas pracy zasuw (bez potrzeby wyłączania rurociągu z pracy i demontażu zasuw)
 - b) uzupełnienie masy uszczelniającej podczas pracy zasuw na pracującym rurociągu, pod ciśnieniem, bez konieczności demontażu uszczelnienia oraz bez konieczności rozszczelnienia rurociągu
- uszczelnienie w kierunku przepływu – obwodowe fluoroelastomerowe, umieszczone w korpusie w sposób zapobiegający wycieraniu przez przepływające medium (brak tzw. stref martwych), uszczelnienie oraz jego osłona nie mogą zawężać światła przepływu
- konstrukcja korpusu zapobiegająca zaleganiu medium w przestrzeni uszczelniającej podczas zamykania noża
- wszystkie elementy złączne, śruby, nakrętki, podkładki wchodzące w skład armatury w wykonaniu stal nierdzewna A2
- nie dopuszcza się stosowania zasuw nożowych uszczelnionych dławicowo

Wymiary dla zasuw DN 200:

- grubość zasuw 60mm
- ilość śrub M20 – 8szt.
- napęd SA07.6
- średnic zewnętrzna kołnierza D 340mm

Wymiary dla zasuw DN 250: -

- grubość zasuw 68mm
- ilość śrub M20 – 12szt.
- napęd SA10.6
- średnic zewnętrzna kołnierza D 395mm